



L2X Affidabile. Potente. Facile da gestire.
**Sistema a canale caldo
preassemblato**



■ Opzioni di iniezione multiple

L'iniezione diretta con puntale termoconduttivo, piuttosto che ad otturazione sono disponibili, a seconda delle esigenze. L'otturazione utilizza attuatori pneumatici raffreddati, avvitati sul collettore

L2X Sistemi a canale caldo preassemblati

Comportamento termico superiore e nuova tecnologia di connessione - la nuova generazione di sistemi EWIKON L2X stabilisce nuovi standard in termini di prestazioni e semplicità di manutenzione.



■ Tecnologia di distribuzione completamente bilanciata

I distributori L2X sono completamente bilanciati grazie alla tecnologia ad elementi EWIKON, con canali di colata ottimizzati, senza spigoli vivi o zone di ristagno

■ Tecnologia di riscaldamento efficiente

Gli ugelli avvitati montano resistenze spiralate direttamente pressate in gole lavorate con precisione nel corpo ugello. Questo concetto permette di ottenere un riscaldamento molto stabile con perdite di carico minimizzate, con un profilo termico uniforme su tutta la lunghezza dell'ugello.

■ Tecnologia di connessione di semplice manutenzione

L'innovativa tecnologia di connessione garantisce il funzionamento a tenuta stagna tra ugelli e collettore. Il meccanismo di connessione, grazie al dado di fissaggio, permette all'ugello di ruotare liberamente e di allineare con precisione i cavi agli scarichi sullo stampo. La posizione finale viene quindi bloccata dal serraggio del dado. In caso di manutenzione, si può semplicemente e velocemente rimuovere l'ugello e, per esempio dopo la sostituzione di una termocoppia, installarlo nuovamente nella medesima posizione.



Caratteristiche prodotto + Vantaggi

- Sistema completamente assemblato e cablato, semplice integrazione nello stampo.
- Elevata potenza riscaldante, grazie al riscaldamento diretto sul corpo ugello con resistenze spiralate. Profilo termico uniforme su tutta la lunghezza dell'ugello. Adatto a materiali tecnici e caricati.
- Tecnologia di connessione permette posizionamento preciso e, in caso di manutenzione, riposizionamento dell'ugello e cavi di collegamento nello stampo. Ideale per applicazioni con boccole sagomate alla superficie stampo, ad esempio nel settore automobilistico.
- Disponibile con diametri del canale di colata da 6 mm, 9 mm, 12 mm e 18 mm.
- Elevata affidabilità produttiva, grazie alla connessione avvitata stagna tra ugelli e collettore.
- Iniezione diretta con puntale termoconduttivo oppure ad otturazione con attuatori pneumatici preassemblati e raffreddati.

EWIKON
Heißkanalsysteme GmbH
Siegener Straße 35
35066 Frankenberg
Tel: +49 6451 501-0
Fax: +49 6451 501-202
E-Mail: info@ewikon.com
www.ewikon.com

Il vostro partner EWIKON: